

Dernière mise à jour : 23 octobre 2018

PUBLIC

Les personnes de l'entreprise concernées par :

- le choix et la validation d'équipements de mesure,
- la réalisation de mesures ou d'étalonnages
- l'analyse et l'exploitation de résultats de mesure
- la maîtrise des processus de mesure

NIVEAU REQUIS

Le suivi efficace de cette formation nécessite une connaissance des concepts généraux en métrologie et des notions de base en statistique (moyenne, écart-type)

LIEU

ANNECY METROLOGIE

Cette formation peut être animée en Intra-entreprise

DUREE

2 jours (14 heures)
+ 1 jour en option (7heures)

DEROULEMENT

Alternance de cours et exercices
Etudes de cas.

Remise de documents formation

Evaluation des acquis

TARIF

874 € HT par personne

Option 534€ HT par personne

Tarif dégressif, nous consulter

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les participants pourront :

- Calculer l'incertitude d'un processus de mesure connu,
- Déterminer un guide de choix d'un moyen de mesure

PROGRAMME

Introduction

- Quelques définitions : processus de mesure, incertitude, erreur, justesse, linéarité, répétabilité, reproductibilité,
- Les causes d'erreurs de mesure
- Les causes de dispersion de mesure

Incertitude de mesure

- La méthodologie d'estimation de l'incertitude de mesure selon le GUM (NF ISO/CEI Guide 98-3)
- Proposition de méthodes simplifiées
- Analyse de différents processus de mesure dimensionnelle couramment utilisés en mécanique
- Cas des machines à mesurer tridimensionnelles : détermination de l'incertitude de mesure à partir de pièces connues ou d'étalons (ISO/TS 15530-3)

Exploitation

- Elaboration d'un guide d'utilisation ou de choix des moyens de Mesure

OPTION JOUR 3 : ETUDE D'UN CAS CONCRET

- Mise en application de chaque étape de la méthode de calcul de l'incertitude de mesure sur un cas concret
- Manipulations
- Analyse et optimisation du processus étudié