

Dernière mise à jour : 09 Novembre 2017

PUBLIC

Les personnes de l'entreprise concernées par la lecture et la compréhension des plans

NIVEAU REQUIS

Le suivi efficace de cette formation nécessite des connaissances très basiques en lecture de plans (vues et coupes, ...)

LIEU

ANNECY METROLOGIE

Cette formation peut être animée en Intra-entreprise

DUREE

1 jours (7 heures)

DEROULEMENT DE LA FORMATION

Alternance de cours et de travaux dirigés.

Etude de cas.

Remise d'un document de stage.

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les participants pourront :

- Identifier les spécifications sur le plan (dimensionnel, géométrique, états de surface, ...),
- Lire et comprendre les principales spécifications dimensionnelles et géométriques
- Lire et interpréter un référentiel pièce

PROGRAMME

Introduction

- Le concept GPS

Spécification par dimensions

- Diamètre, distance et angles

Spécification par zone de tolérance

- Références et systèmes de référence
- Tolérancement géométrique
 - Tolérance de forme : rectitude, circularité, planéité, cylindricité,
 - Tolérance d'orientation : parallélisme, perpendicularité,
 - Tolérance de position : coaxialité, symétrie, localisation d'un élément ou d'un groupe d'éléments
 - Défaut de battement : battement circulaire, battement total

Spécification par gabarit

- Exigence d'enveloppe
- Maximum de matière de matière

Tolérances générales

- Tolérances des pièces usinées (ISO 2768-1:1989 et ISO 2768-2:1989)
- Tolérances des pièces plastiques (NF T 58-000:1987)