

Dernière mise à jour : 06/08/2024

### PUBLIC

Les personnes de l'entreprise concernées par :

- Le choix et la validation d'équipements de mesure
- La réalisation de mesures ou d'étalonnages
- L'analyse et l'exploitation de résultats de mesure
- La maîtrise des processus de mesure

Formation accessible aux personnes en situation de handicap. Sollicitez-nous, afin d'anticiper au mieux votre accompagnement avec notre référent handicap.

### PREREQUIS

Le suivi efficace de cette formation nécessite une connaissance des concepts généraux en métrologie et des notions de base en statistique (moyenne, écart-type)

### LIEU

ANNECY METROLOGIE

Cette formation peut être animée en Intra-entreprise ou en distanciel

Nous consulter

### DUREE

2 jours (14 heures)  
+ 1 jour en option (7 heures)  
Horaires 8h30/12h - 13h30/17h

### METHODES MOBILISEES

Présentation PowerPoint  
Alternance de cours et exercices  
Etudes de cas.  
Remise de documents formation au format .pdf  
(Impression sur demande selon devis)

### MODALITES D'EVALUATION

Comparaison des résultats sur QCM avant et après la prestation de formation.

### OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les participants pourront :

- Calculer l'incertitude d'un processus de mesure connu
- Déterminer un guide de choix d'un moyen de mesure

### PROGRAMME

#### **Introduction**

- Quelques définitions : processus de mesure, incertitude, erreur, justesse, linéarité, répétabilité, reproductibilité.....
- Les causes d'erreurs de mesure
- Les causes de dispersion de mesure

#### **Incertitude de mesure**

- La méthodologie d'estimation de l'incertitude de mesure selon le GUM (NF ISO/CEI Guide 98-3)
- Proposition de méthodes simplifiées
- Analyse de différents processus de mesure dimensionnelle couramment utilisés en mécanique
- Cas des machines à mesurer tridimensionnelles : détermination de l'incertitude de mesure à partir de pièces connues ou d'étalons (ISO/TS 15530-3)

#### **Exploitation**

- Elaboration d'un guide d'utilisation ou de choix des moyens de Mesure

### OPTION JOUR 3 : ETUDE D'UN CAS CONCRET

- Mise en application de chaque étape de la méthode de calcul de l'incertitude de mesure sur un cas concret
- Manipulations
- Analyse et optimisation du processus étudié