

Dernière mise à jour : 06/08/2024

PUBLIC

Les personnes de l'entreprise concernées par la lecture et la compréhension des plans

Formation accessible aux personnes en situation de handicap. Sollicitez-nous, afin d'anticiper au mieux votre accompagnement avec notre référent handicap.

PREREQUIS

Le suivi efficace de cette formation nécessite des connaissances très basiques en lecture de plans (vues et coupes, ...)

LIEU

ANNECY METROLOGIE

Cette formation peut être animée en Intra-entreprise ou en distanciel

Nous consulter

DUREE

1 jours (7 heures)

Horaires 8h30/12h - 13h30/17h

METHODES MOBILISEES

Présentation PowerPoint

Alternance de cours et exercices

Etudes de cas.

Remise de documents formation au format .pdf

(Impression sur demande selon devis)

MODALITES D'EVALUATION

Comparaison des résultats sur QCM avant et après la prestation de formation.

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les participants pourront :

- Identifier les spécifications sur le plan (dimensionnelles, géométriques, états de surface)
- Interpréter les principales spécifications dimensionnelles et géométriques
- Repérer et analyser un référentiel pièce

PROGRAMME

Introduction

- Le concept GPS

Spécification par dimensions

- Diamètre, distance et angles

Spécification par zone de tolérance

- Références et systèmes de référence
- Tolérancement géométrique
 - Tolérance de forme : rectitude, circularité, planéité, cylindricité,
 - Tolérance d'orientation : parallélisme, perpendicularité,
 - Tolérance de position : coaxialité, symétrie, localisation d'un élément ou d'un groupe d'éléments
 - Défaut de battement : battement circulaire, battement total

Spécification par gabarit

- Exigence d'enveloppe
- Maximum de matière de matière

Tolérances générales

- Tolérances des pièces usinées (ISO 2768-1 & 2:1989 et ISO 22081 :2021)
- Tolérances des pièces plastiques (NF T 58-000:1987)