

Dernière mise à jour : 06/08/2024

## PUBLIC

Les personnes de l'entreprise concernées par la lecture et la compréhension des plans

Formation accessible aux personnes en situation de handicap. Sollicitez-nous, afin d'anticiper au mieux votre accompagnement avec notre référent handicap.

## PREREQUIS

Le suivi efficace de cette formation nécessite des connaissances très basiques en lecture de plans (vues et coupes, ...)

## LIEU

ANNECY METROLOGIE

Cette formation peut être animée en Intra-entreprise ou en distanciel

Nous consulter

## DUREE

1 jours (7 heures)

Horaires 8h30/12h - 13h30/17h

## METHODES MOBILISEES

Présentation PowerPoint

Alternance de cours et exercices

Etudes de cas.

Remise de documents formation au format .pdf

(Impression sur demande selon devis)

## MODALITES D'EVALUATION

Comparaison des résultats sur QCM avant et après la prestation de formation.

## OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les participants pourront :

- Identifier les spécifications sur le plan (dimensionnelles, géométriques, états de surface)
- Interpréter les principales spécifications dimensionnelles et géométriques
- Repérer et analyser un référentiel pièce

## PROGRAMME

### **Introduction**

- Le concept GPS

### **Spécification par dimensions**

- Diamètre, distance et angles

### **Spécification par zone de tolérance**

- Références et systèmes de référence
- Tolérancement géométrique
  - Tolérance de forme : rectitude, circularité, planéité, cylindricité,
  - Tolérance d'orientation : parallélisme, perpendicularité,
  - Tolérance de position : coaxialité, symétrie, localisation d'un élément ou d'un groupe d'éléments
  - Défaut de battement : battement circulaire, battement total

### **Spécification par gabarit**

- Exigence d'enveloppe
- Maximum de matière de matière

### **Tolérances générales**

- Tolérances des pièces usinées (ISO 2768-1 & 2:1989 et ISO 22081 :2021)
- Tolérances des pièces plastiques (NF T 58-000:1987)